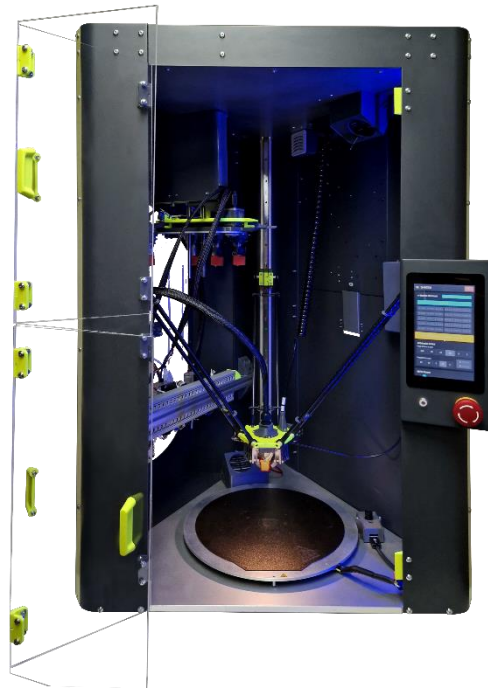




D-PATCH

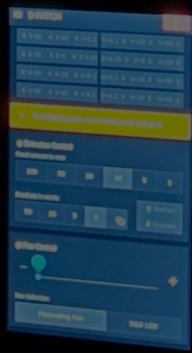
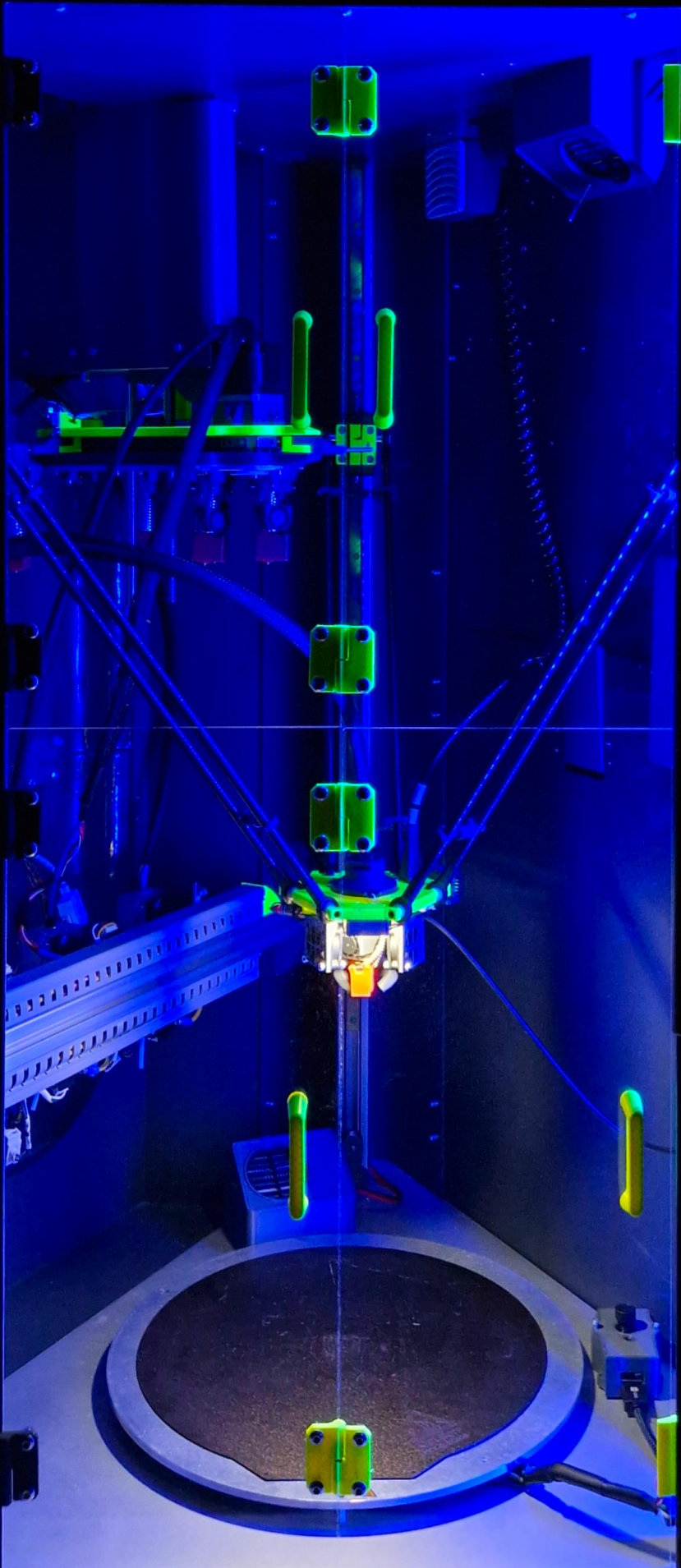
Nutzen Sie Additive Fertigung der nächsten Stufe mit D-PATCH: Der Plattform für Multi-Material-AM und Hybrid Manufacturing.

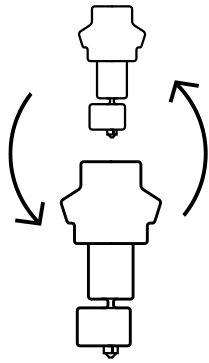


D-PATCH zeichnet sich durch einen automatischen Werkzeugwechsler aus, womit Multi-Material-AM mit bis zu fünf Materialien möglich ist. So können neben farbigen vor allem funktionelle Bauteile hergestellt werden.

D-PATCH ermöglicht:

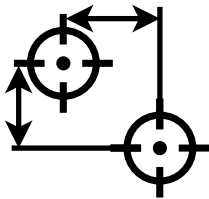
- Nutzung von Multi-Material-AM
- Reduzierung von Materialverschwendung
- Minimierung des Anlagenstillstands und Wartungsdauer
- Volles Potential von Additiver Fertigung durch Funktionsintegration und -substitution





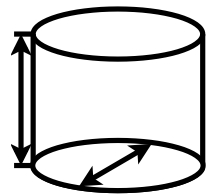
Automatischer Werkzeugwechsler

- Volles Potential von Additiver Fertigung durch Funktionsintegration und -substitution
- Kombination von mehreren Materialien in einem Bauauftrag
- Kombination von mehreren Düsendurchmessern → höhere Baugeschwindigkeit
- Immer 5 Materialien bereit für die Fertigung → Keine Rüstzeit
- Perfekt auf das Material angepasste Werkzeuge



Automatische Justierung der Werkzeugoffsets

- Keine Kalibrierungsdrucke notwendig
- Einfacher Wechsel von Werkzeugen



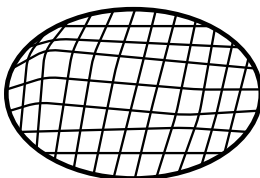
Großer Bauraum

- Herstellung von mehreren Bauteilen in einem Auftrag
- Herstellung von großen Bauteilen



Bauraumheizung

- Bauraumheizung bis 70 °C
- Erlaubt die Verarbeitung von technischen Materialien
- Verzug minimieren und Bauteileigenschaften maximieren



Automatische Plattformkompensierung Mesh Bed Leveling/ Bett Nivellierung

- Perfekte erste Schicht bei jedem Bauauftrag
- Unabhängig vom Material der Oberfläche der Bauplattform
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Oberfläche der Bauplattform anpassbar
- Gefräste Bauplattform mit kinematischer Kopplung



Überwachung des Druckvorgangs

- Eingebundene Kamera in Weboberfläche
- Überwachung des Druckauftrags aus der Ferne



Touchscreen mit GUI

- Intuitive Bedienung
- Direkte Steuerung des Fertigungssystems



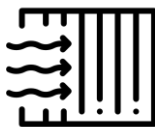
Steuerung über Weboberfläche

- Steuerung und Überwachung bequem von jedem Endgerät
- Plugins erlauben die Anpassung an Kundenwünsche
- Intuitive Bedienung
- Volle Kontrolle über das Fertigungssystem



Keine Cloudanbindung

- Für Ihre Datensicherheit!
- Behalten Sie den Überblick über ihre Daten



Luftfiltrierung durch Aktivkohle und Schwebstofffilter

- Filterung von Geruch und Schwebstoffen
- Sorgt für gesundheitlich unbedenkliche Arbeitsumgebung



Offenes Materialsystem

- Erlaubt Nutzung von Material ohne Herstellerbindung
- Volle Materialvielfalt



Volle Flexibilität

- Freie Parametrisierung aller Parameter
- Kompatibel mit diversen Slicern



Extrudersystem

- Angepasst auf Leistung
- Optimiert für hohe Vorschubkraft



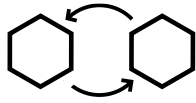
Ausgiebige Sicherheitsfunktionen

- Not-Halt
- Überwachung des Temperatursystems auf Überhitzung
- Elektrische Sicherheitseinrichtungen
- Wiederherstellung nach Spannungsausfall
- Filament runout



Präzision

- Wartungsarme Komponenten für präzise Positionierung
- Hochwertige HIWIN Linearführungen und IGUS Gleitlager



Verwendung von Standardkomponenten

- Erleichterte Ersatzteilbeschaffung
- Zukunftssicherheit sichergestellt
- Wartung leicht durchführbar

Details

Verfahren	Fused Layer Modeling (FLM)
Bauraum	Ø300x400 mm
Beheizbare Bauplattform	Ja
Maximale Temperatur Bauplattform	120 °C
Beheizter Bauraum	Ja
Maximale Temperatur beheizter Bauraum	60 °C
Maximale Düsentemperatur	450 °C
Düsendurchmesser	0,2 - 2 mm
Düsentypen	<ul style="list-style-type: none"> - Messing - Edelstahl - Nickel beschichtet - Wolframcarbid
Filament Durchmesser	1,75 mm
Bedienung	Touchscreen, Webserver

Kommunikation	Wifi/ Ethernet
Druckoberfläche	<ul style="list-style-type: none"> - PEI beschichteter Federstahl - Glas - Buildtak - FR4
Material	PLA, ABS, PETG, PVA, TPU, PA, PC, metallgefüllt, keramischgefüllt
Druckgeschwindigkeit	Bis zu 300 mm/s
Bewegungsgeschwindigkeit	Bis zu 500 mm/s
Automatischer Werkzeugwechsler	Ja
Anzahl Werkzeuge	5
Slicer	Cura
Automatische Plattformnivellierung	Ja
Filament Leerlauf Sensor	Ja
Spannungsausfallwiederherstellung	Ja
Partikelfiltrierung	Ja
Spannungsversorgung	220 - 240 V, 50 Hz oder 110-120V, 60 Hz



AB-3D UG (haftungsbeschränkt)

Adrian Beetz

Karl-Rupp-Str. 11, 97279 Prosselsheim, Germany

info@ab-3d.com

ab-3d.com